

## CONCRETO BAJA CONTRACCIÓN

El **CONCRETO BAJA CONTRACCIÓN** está especialmente diseñado para soportar las cargas estructurales a los que son sometidos los pisos industriales, proporcionan una superficie durable y resistente, además de brindar un excelente comportamiento a lo largo de su vida útil.

### VENTAJAS

- Esta diseñado especialmente para uso en pisos industriales, debido a su menor contracción por secado
- Con una modulación adecuada de juntas y el refuerzo adecuado, reduce la magnitud de los agrietamientos con respecto a un concreto convencional.
- Otorga mayor seguridad para tránsito de montacargas
- Alarga la durabilidad del piso industrial

### RECOMENDACIONES

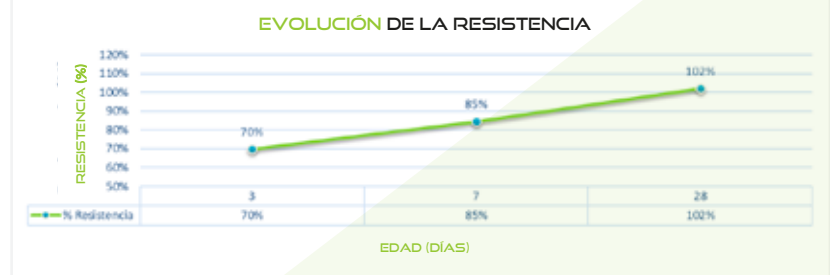
- Cumplir las prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, protección y curado.
- El concreto debe ser colocado máximo 45 minutos después de la llegada a la obra, a no ser que alguna característica especial permita lo contrario.
- La toma del revenimiento debe ser realizada dentro de los 15 minutos contados después de recibido el concreto en el proyecto y siguiendo el procedimiento de la Norma NMX-C-156-ONNCCE-2010.
- La descarga del concreto debe ser tan cerca como sea posible a su posición final, teniendo en cuenta que la caída libre máxima permisible es de 1,50 m. Cuando se supere esta distancia debe proveerse algún mecanismo que atenúe la caída libre y la segregación del concreto.
- La adición en obra de agua, aditivo o cemento alterará el diseño, lo cual afectará la calidad del concreto fabricado en la planta de producción.
- Se debe mantener la superficie húmeda en las primeras horas para evitar retracción plástica, ya que todo proceso de curado especialmente en las primeras edades, trae como consecuencia mayor hidratación del cemento y mejora la calidad de su obra.
- Al momento de especificar el concreto, revise que el tamaño máximo del agregado sea adecuado para el espaciamiento del refuerzo utilizado.

### UTILIZACIÓN Y MANEJO

Puede ser utilizado en cualquier tipo de elemento como:

- Muros firmes
- Losas sobre rasantes presforzadas o postensadas
- Mejor desempeño en juntas de control y construcción
- Los problemas comunes en pisos como el alabeo se reducen significativamente

### CURVA DE EVOLUCIÓN DE RESISTENCIA



ESPECIFICACIONES	VALOR	OBSERVACIONES
Revenimiento	12, 14 y 18 cm	Evaluada de acuerdo con la NMX-C-156-ONNCCE-2010
Resistencia a la compresión	Desde 250 kg/cm <sup>2</sup>	Evaluada de acuerdo con la NMX-C-083-ONNCCE-2014.
Fraguado inicial	4 ± 1 horas.	Varía de acuerdo a condiciones climáticas.
Fraguado final	6 ± 1 horas.	Varía de acuerdo a condiciones climáticas.
Masa volumétrica	Entre 1900 y 2400 kg/m <sup>3</sup> (concreto peso normal) Mayor a 2400 kg/m <sup>3</sup> (concreto pesados)	Evaluada de acuerdo con la NMX-C-162-ONNCCE-2014.
Contracción por secado	De 400 a 800 millonésimas a los 91 días	Evaluada de acuerdo con la NMX-C-173-ONNCCE.

**ATENCIÓN AL CLIENTE**  
(+52) 81 213 85061